



Application notes

Systèmes de réfrigération industriels

Garder des fruits et légumes pendant de longues périodes après la récolte et de préserver leurs caractéristiques et leurs fraîcheurs devient de plus en plus important pour les consommateurs et les grandes chaînes de vente à travers le monde.

Pour obtenir ces résultats, il est nécessaire que la température, l'humidité et la pression soient soigneusement surveillés et contrôlés.

ASCON TECHNOLOGIC Srl, leader dans la régulation de température, offre tout ce dont vous avez besoin pour la surveillance et le contrôle de réfrigération industrielle.

L'application

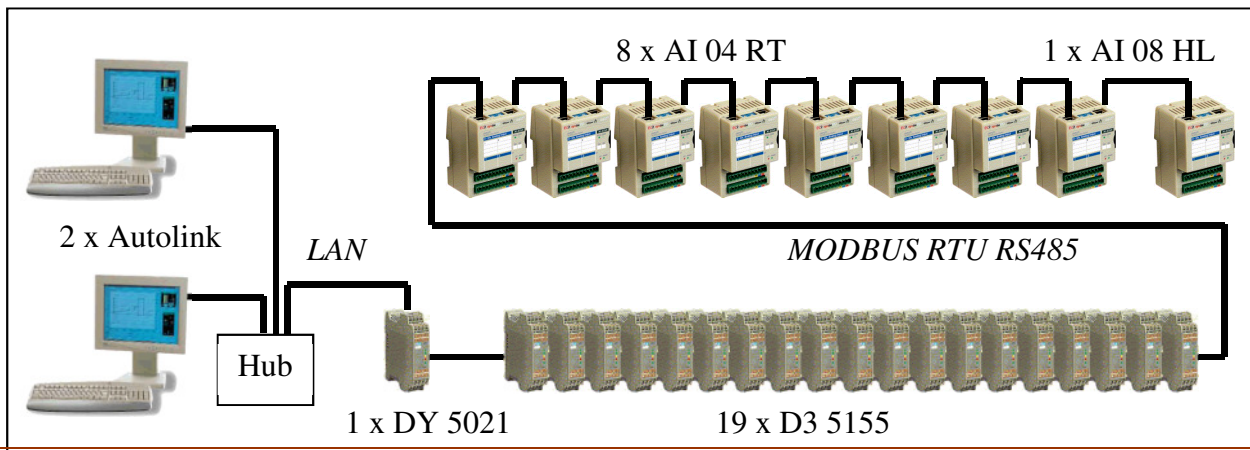
Felda Vegetable Products, producteurs de fruits et légumes en Malaisie, comme beaucoup de ses concurrents dans le monde, a besoin de stocker ses produits immédiatement après la récolte pour les exporter ou pour une consommation locale. Pour cela, il est nécessaire de surveiller 32 températures, 19 boucles de régulations et gérer 70 signaux numériques. Tous ces signaux sont répartis géographiquement dans les systèmes de refroidissement.

Compte tenu du caractère critique de l'installation et de la conservation des produits frais, deux stations de surveillance et de contrôle sont mises en redondances.

La solution

ASCON TECHNOLOGIC, grâce à son réseau mondial de distributeurs et des OEM et une large gamme de produits, a été en mesure d'offrir une solution optimisée pour le client grâce à l'installation de régulateurs **deltadue**®, de modules d'acquisitions **sigmadue**® et de 2 postes de supervision sur **AutoLink**.

le Schéma de l'installation est indiqué ci-dessous.



Produits utilisés

Le système d'acquisition et de commande est basée sur plusieurs modules dont :

Qt.	Modèle	Série	Description
1	AI 08 HL	sigmadue [®]	Acquisition et retransmission de 8 signaux 4... 20 mA. Avec gestion d'alarmes
8	AI 04 RT	sigmadue [®]	Acquisition et retransmission de 4 signaux PT100. Avec gestion d'alarmes
19	D3 5155	deltadue [®]	Régulation de température de 19 boucles avec entrées universelles (thermocouple, Pt100 ou 4 ... 20 mA) et gestion d'alarmes indépendantes.
1	DY 5021	deltadue [®]	Conversion du signal Modbus Rtu en Modbus TCP.
2	AUTOLINK /TCP		Supervision.

Tous les modules sont connectés via le bus standard Modbus-RTU ensuite converti en Modbus TCP pour se connecter au LAN de l'entreprise.

Les avantages

Le système de surveillance et de contrôle proposé offre l'avantage évident d'être réparti le long du système au plus près des capteurs et des actionneurs d'où une économie de câblage. Il offre également une grande précision avec l'acquisition du signal d'entrée sur 16 bit.

Une caractéristique importante et appréciée est la possibilité d'intégrer le système dans les réseaux standard tels que LAN, ce qui permet aux clients de surveiller et de contrôler le système à partir des PC existants.

ASCON TECNOLOGIC Srl et son réseau de distributeurs et d'intégrateurs restent à votre disposition pour discuter de la meilleure solution pour votre application dans la réfrigération industrielle.

ASCON TECNOLOGIC Srl

Viale Indipendenza, 56
27029 Vigevano (Pavia) Italy
Tel: +39 0381 69871
Fax: +39 0381 698730
sales@ascontecnologic.com
www.ascontecnologic.com

